



KUNDENKATALOG
Mainsite GmbH & Co. KG

| 1. Auflage | Februar 2023

KURZE SPIRALBOHRER



DIN
338

N



HSS



Auswendung

Zum Bohren in Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert, bis ca. 900 N/mm² Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Druckguss, Bronze, Messing zäh usw.

Ausführung

- Zylinderschaft

- Rechtsschneidend

- Kegelmantel-Anschliff

Lieferung

Preisgünstige -HSS geschliffen- Ausführung

Schneidstoff	HSS	Kunden-material-nummer		
Oberfläche	Blank			
	1010003 ... €/Stück			
1,0	- 108	3410331	12	34
1,5	- 113	3410439	18	40
2,0	- 118	3410536	24	49
2,1	- 119	3410552	24	49
2,5	- 123	3410633	30	57
3,0	- 128	3410730	33	61
3,2	- 130	3410757	36	65
3,3	- 131	3410765	36	65
3,5	- 133	3410781	39	70
4,0	- 138	3410838	43	75
4,2	- 140	3410854	43	75
4,5	- 143	3410889	47	80
4,8	- 146	3410919	52	86
5,0	- 148	3410935	52	86
5,5	- 153	3410986	57	93
5,8	- 156	3411010	57	93
6,0	- 158	3411036	57	93
6,5	- 163	3411087	63	101
6,8	- 166	3411117	69	109
7,0	- 168	3411133	69	109
7,5	- 173	3411184	69	109
8,0	- 178	3411230	75	117
8,5	- 183	3411281	75	117
9,0	- 188	3411338	81	125
9,5	- 193	3411389	81	125
9,8	- 196	3411419	87	133
10,0	- 198	3411435	87	133
10,2	- 200	3414043	87	133
10,5	- 203	3411443	87	133

SPIRALBOHRER-SÄTZE IN KASSETTE

DIN
338

N

HSSE

Ausführung

- Zusammengestellt aus HSS-Spiralbohrern DIN 338 Typ N
- Stabile Metall-Klappbox mit Bohrer-Ordnungssystem
- HSS, geschliffen

Technische Daten

- Satzgröße: 1,0 – 13,0 mm
- Anzahl Bohrer: 25
- steigend um: 0,5 mm

Schneidstoff	HSS-E	Kunden-material-nummer
	1010177 ... €/Stück	
-	118	3411958





SPIRALBOHRER-SÄTZE IN KASSETTE

DIN
338

N

HSS

Ausführung

- Zusammengestellt aus HSS-Spiralbohrern DIN 338 Typ N (Art.-Nr. 10010)
- Stabile Metall-Klappbox mit Bohrer-Ordnungssystem
- HSS, präzisionsrollgewalzt

Technische Daten

- Satzzusammenstellung: je 1x Spiralbohrer 1010010 D=1-10mm 0.5mm steigend
- Steigung der Boherdurchmesser: 0,5 mm
- Anzahl Teile im Sortiment/Set: 19 STK

Oberfläche	Blank thermisch geschwärzt	Kunden-material-nummer
Schneidstoff	HSS	
Typ	N rollgewalzt	
	1010178 ... €/Stück	
-	114	3430308



SPIRALBOHRER TYP NV HSSE UNBESCHICHTET für den Einsatz in hochfesten Materialien ab 700 N/mm²

ATORNDIN
1897

N



HSSE



Anwendung

Geometrie mit verstärktem Kern und erhöhter Wärmebeständigkeit für den Einsatz ab einer Festigkeit von 700 N/mm².

Ausführung

- Spiralbohrer mit verstärkter Geometrie

Vorteil

- Sehr gute Schnittbeständigkeit durch eine verstärkte Kerngeometrie

Lieferung

Packungseinheit: Bohrer-Ø 1,0-6,0 mm = 10 Stück (Preis pro Stück)

Schneidstoff	HSSE	Kunden-material-nummer				f Stahl 1300 ● (mm/U)
Oberfläche	Unbeschichtet					
	1010257 ... €					
5,0	-	782	3430405	26	62	0,06
6,0	-	815	3430502	28	66	0,08
6,50	-	830	3430553	31	70	0,08
10,0	-	920	3430901	43	89	0,12

SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT

DIN
345

N



HSS



Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe wie Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis ca. 800 N/mm² Festigkeit, Grauguss, Temperi guss, Sphäroguss, Sinterreisen, Neusilber, Graphit. Für kurzspannende Werkstoffe wie Aluminium-Legierungen, Druckguss, Bronze, Messing usw.

Ausführung

- Morsekegelschaft und Austreibblappen

Technische Daten

- Rechtsschneidend
- Spitzewinkel 118°
- HSS
- Schneidendurchmesser: **20,0 mm**
- Spannulänge: 140 mm
- Länge: 238 mm
- Morsekegelgröße: MK 2

Schneidstoff	HSS	Kunden-material-nummer
Oberfläche	Blank thermisch geschwärzt	
	1010510 ... €/Stück	
-	251	

SPIRALBOHRER MIT MORSEKEGELSCHAFT

 **HARTNER**

**DIN
345**

N



HSS







Anwendung

Für normal zerspanbare Werkstoffe wie Stahl und Stahlguss, legiert und unlegiert bis ca. 900 N/mm² Festigkeit, Grauguss, Temperguss, Sphäroguss, Sinterreisen, Neusilber, Graphit. Für kurzspanende Werkstoffe wie Aluminium-Legierungen, Druckguss, Bronze, Messing usw.

Ausführung

- Mit Morsekegelschaft und Austreibblappen
- Rechtsschneidend

Technische Daten

- Morsekegelgröße: MK 1

Schneidstoff	HSS	Kunden-material-nummer			f Stahl 700 ● (mm/U)	f Stahl 1000 ● (mm/U)
Oberfläche	TiN					
 mm	1010511 ... €/Stück	3470369	101	182	0,25	0,12
12,0	- 219	3470440	115	189	0,28	0,14
14,0	- 227					

SPIRALBOHRER TYP VA HSSE UNBESCHICHTET für den Einsatz in Edelstahl und Sonderlegierungen

ATORN

**DIN
345**

VA



HSSE







Anwendung

Für den Einsatz in Edelstahl, Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- Spiralbohrer mit Edelstahlprofil

Vorteil

- Spezialgeometrie mit aggressivem Schneiden-Design und freier Geometrie für hohe Schnittfreudigkeit

Technische Daten

- Schneidendurchmesser: 13,0 mm
- Spannute: 101 mm
- Länge: 182 mm
- Morsekegelgröße: MK 1
- f Stahl 700: 0,25 mm/U

Schneidstoff	HSSE	Kunden-material-nummer
Oberfläche	Unbeschichtet	
	1010526 ... €	3470407
-	130	

ZENTRIERBOHRER HSS

**DIN
333A**

**Form
A**



HSS





Anwendung

Zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332 in normal zerspanbaren Werkstoffen wie Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen. Geeignet für besonders schwere Werkstücke bei Verwendung von mitlaufenden Körnerspitzen.

Ausführung

- Form A 60°
- Doppelseitig (\varnothing 0,80 mm nur einseitig)
- Rechtsschneidend

- Spiralgenutet
- Hinterschliffen
- Spitzenwinkel 118°
- Kegelmantelschliff
- Einfache Zentrierbohrung ohne Schutzsenkung
- Große Flächenanlage des Werkstückes an der Körner spitze

Hinweis
Abb. zeigt doppelseitige Ausführung.

Oberfläche	Unbeschichtet	Kunden-material-nummer		f Stahl 700 ● (mm/U)	f Stahl 1000 ● (mm/U)	f Stahl 1300 ● (mm/U)
 mm	1010869 ... €/Stück					
1,60	- 106	3491544	35	0,07	0,06	0,06
2,0	- 108	3491552	40	0,07	0,06	0,06
2,50	- 110	3491560	45	0,10	0,08	0,08
3,15	- 112	3491579	50	0,10	0,08	0,08



SCHÄL-AUFRIBEBOHRER (BLECH-DRILLBOHRER)



HSSE



Anwendung

Zum grat- und rattermarkenfreien Bohren und Aufreiben von Löchern in dünnen Materialien in einem Arbeitsgang. Für geglühte Stahlbleche, Edelstahlbleche, Karosseriebleche, Nichteisenmetalle, dünnwandige Rohre sowie Kunststoffe wie PVC, Plexiglas, Resopal u.ä., außerdem Hartpapier, Sperrholz usw.

Ausführung

- Mit Zylinderschaft
- HSS-E

Hinweis

Kühlschmiermittel notwendig! (Art.-Nr. 10937 101).

Technische Daten

- Typ: 0



Oberfläche	Unbeschichtet	Kunden-material-nummer	Schaftdurchmesser (mm)	Länge (mm)
Schneiden-durchmesser min./max.	1010935 ... €/Stück			
8-20 mm	- 102	3519082	8	62
16-30,5 mm	- 103	3519104	10	72

KEGEL- UND ENTGRATSENKER



DIN 335



HSS TiN



Anwendung

Zum grat- und ratterfreien Ansenken, Entgraten und Versenken bei Stahl, Guss, Bunt- und Leichtmetallen. Für Kegel-Senkungen nach DIN 74 und 75 Blatt 1, Gütegrad fein, - A - für Senkschrauben DIN 963 und DIN 965, Linsenkopfschrauben DIN 964 und DIN 966, Gewindeschneidschrauben DIN 7513 und DIN 7516, - B - für Senkschrauben DIN 7991.

Ausführung

- Senkwinkel 90°
- 3 Schneiden
- Form C
- HSS-TiN beschichtet

Hinweis

Beste Ergebnisse bei niedriger Schnittgeschwindigkeit und größerem Vorschub.



Oberfläche	TiN	Kunden-material-nummer			
	1012267 ... €				
10,4	- 111	3514064	2,5	6	50
20,5	- 117	3514110	3,5	10	63
31,0	- 120	3514129	4,2	12	71

HANDGEWINDEBOHRER VORSCHNEIDER



M

6H

DIN 352



HSS



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Vorschneider mit Anschliffform A mit einem Ring

Ausführung

- Rechtsschneidend
- Geradegeputet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)
- HSS, geschliffen



Anschnittform	A	Kunden-material-nummer				
	1014018 ... €/Stück					
M4	- 112	3601390	0,70	3,30	45	4,5
M5	- 114	3601420	0,80	4,20	50	6,0

HANDGEWINDEBOHRER MITTELSCHNEIDER



M

6H

DIN
352



HSS



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm²

Festigkeit.

Ausführung

- Mittelschneider mit Anschnittform D mit zwei Ringen
- Rechtsschneidend
- Geradegenutet
- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)

- HSS, geschliffen

Technische Daten

- Gewindeart x Nenndurchmesser: M10
- Steigung: 1,50 mm
- Kernlochdurchmesser: 8,50 mm
- Länge: 70 mm
- Schaftdurchmesser: 7,0 mm
- Schaftvierkant: 5,5 mm



Anschnittform	D	Kunden-material-nummer
	1014019 ... €/Stück	
M5	- 114	3601439
M10	- 119	3601587

HANDGEWINDEBOHRER FERTIGSCHNEIDER



M

6H

DIN
352



HSS



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen ISO-Regelgewinden DIN 13. Für un- und niedriglegierte Stähle bis 800 N/mm²

Festigkeit.

Ausführung

- Fertigschneider mit Anschnittform C ohne Ring

- Rechtsschneidend

- Geradegenutet

- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)

- HSS, geschliffen



Anschnittform	C	Kunden-material-nummer					
	1014020 ... €/Stück						
M5	- 114	3601447	0,80	4,20	50	6,0	4,9
M10	- 119	3601595	1,50	8,50	70	7,0	5,5
M12	- 121	3601650	1,75	10,20	75	9,0	7,0

DURCHGANGS-GEWINDEBOHRER



M

6H

DIN
371



Anwendung

- Starker Schälanschnitt
- Vaporisiert, für minimalen Verschleiß
- Verbesserter Kühlsmiermitteltransport

- Vaporisiert, für minimalen Verschleiß

- Verbesserter Kühlsmiermitteltransport

- Bis M 1,4 Toleranzfeld ISO 1 (4H)

- HSS, geschliffen

Ausführung

- Starker Schälanschnitt



Anschnittform	B	Kunden-material-nummer					
	1014350 ... €/Stück						
M3	- 103	3581004	0,50	2,50	56	3,5	2,7
M4	- 105	3581012	0,70	3,30	63	4,5	3,4
M5	- 106	3581020	0,80	4,20	70	6,0	4,9
M6	- 107	3581039	1,00	5,00	80	6,0	4,9
M8	- 108	3581047	1,25	6,80	90	8,0	6,2
M10	- 109	3581055	1,50	8,50	100	10,0	8,0



DURCHGANGS-GEWINDEBOHRER

ATORN

M

6H

**DIN
376**

3,5-5 B


≤2xD


**HSSE
OX**


Anwendung

Allrounder für die universelle Zerspanung.
Auch für die Zerspanung von VA geeignet.

- Verbesserter Kühlsmiermitteltransport



Ausführung

- Starker Schälanschnitt
- Vaporisiert, für minimalen Verschleiß

Anschnittform	B	Kunden-material-nummer	mm	mm	mm	mm	mm
	1014352 ... €/Stück						
M12	-	110	3581063	1,75	10,20	110	9,0

DURCHGANGS-GEWINDEBOHRER

ATORN

M

6H

**DIN
357**

ca. 20


≤2xD


HSSE


Anwendung

- Metrisches Gewinde
- Durchgangslöcher
- Max. Bohrtiefe 2xD
- Stähle bis 800 N/mm²

- Anschnitt ca. 20 Gänge

- Toleranzfeld 6H
- DIN 357
- HSS-E



Ausführung

- Mit extra langem Schälanschnitt und langem Schaft

Technische Daten

- DIN: 371

Schneidstoff	HSSE	Kunden-material-nummer					
Oberfläche	Unbeschichtet						
Tol.	6H						
Drallwinkel	0°						
Kühlmittel-zufuhr	Extern						
	1014368 ... €						
M4	-	104	3609375	0,70	3,30	63	4,5
M5	-	105	3609383	0,80	4,20	70	6,0
M6	-	106	3609391	1,00	5,00	110	4,5
							3,4

GRUNDLOCH-GEWINDEBOHRER

ATORN

M

6H

DIN
371



HSSE
OX



Anwendung

Allrounder für die universelle Zerspanung.
Auch für die Zerspanung von VA geeignet.

- Verbesserter Kühlmitteltransport



Ausführung

- Vaporisiert, für minimierten Verschleiß

Anschnittform	C	Kunden-material-nummer	mm	mm	mm	mm	mm
	14431 ... €/Stück						
M3	-	103	3581101	0,50	2,50	56	3,5
M4	-	105	3581110	0,80	3,30	63	4,5
M5	-	106	3581128	0,80	4,20	70	6,0
M6	-	107	3581136	1,00	5,00	80	6,0
M8	-	108	3581144	1,25	6,80	90	8,0
							6,2

GRUNDLOCH-GEWINDEBOHRER

ATORN

M

6H

DIN
376



HSSE
OX



Anwendung

Allrounder für die universelle Zerspanung.
Auch für die Zerspanung von VA geeignet.

- Verbesserter Kühlmitteltransport



Ausführung

- Vaporisiert, für minimierten Verschleiß

Anschnittform	C	Kunden-material-nummer	mm	mm	mm	mm	mm
	14432 ... €/Stück						
M10	-	109	3581152	1,50	8,50	100	7,0
M12	-	110	3581160	1,75	10,20	110	9,0
M16	-	112	3581187	2,00	14,00	110	12,0
							9,0

GEWINDEBOHRER HSSE M ISO 2 (6H) 40° (RECHTS) 371 C für den universellen Einsatz bis 1000 N/mm²

ATORN

M

6H

DIN
371



HSSE



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Gewinden auf CNC- oder konventionellen Maschinen im **Grundloch**, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen und Guss bis zu einer Festigkeit von 1000 N/mm²

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- innovative Schneidengeometrie sorgt auch bei schwierigen Zerspanungsverhältnissen für eine hohe Prozesssicherheit

Ausführung

- Baumaße nach: DIN 371 = verstärkter Schaft (bis M10), DIN 376 = überlaufender Schaft (ab M12)

Technische Daten

- DIN: 371



Schneidstoff	HSSE	Kunden-material-nummer	mm	mm	mm	mm	mm
Oberfläche	Vaporisiert						
Tol.	ISO 2 (6H)						
Anschnittform	C						
Drallwinkel	40° (rechts)						
	1014455 ... €						
M4	-	104	3609545	0,7	3,3	63	4,5
M5	-	105	3609553	0,8	4,2	70	6
M6	-	106	3609561	1	5	80	6
M10	-	110	3609570	1,5	8,5	100	10
M12	-	112	3609596	1,75	10,2	9	7
M16	-	116	3609600	2	14	12	9



SCHNEIDEISEN HSS M RECHTS VORGESCHLITZT UND 1,75-GANG ANSCHNITT für den universellen Einsatz bis 700 N/mm²

ATORN



Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Außengewinden, in den Materialgruppen Stahl und NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 700 N/mm².

Ausführung

- rechtes Schneideisen M1 bis M1,4 = Tol. 6h, M1,6 bis M36 = Tol. 6g mit Schälanschnitt (ab M3), vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung

Schnittrichtung	Rechtsschneidend	Kundenmaterialnummer
	1015203 ... €	
M12	- 224	3611647
M20	- 228	3611760

- Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit

Technische Daten

- Gewindeart x Nenndurchmesser: M20
- Steigung: 2,5 mm
- Außendurchmesser: 45 mm
- Höhe: 18 mm



METALLKREISSÄGEBLÄTTER HSS/HSS-E MIT NEBENLÖCHERN

HWS



Anwendung

Für Kreissägemaschinen, z. B. EISELE, ULMIA und TRENNJÄGER.

Ausführung

- Mit kombinierten Nebenlöchern
- Oberfläche dampfbehandelt, verhindert seitlichen Materialansatz und verbessert die Standzeit

- Zahnform BW: wechselseitig abgeschrägt
- Zahnform C: Hochleistungsverzahnung (HZ) mit Vor- und Nachschneidezahn

Technische Daten

- Bohrungsdurchmesser: 40 mm
- Zahnform: C



CCMT WENDESCHNEIDPLATTE SCHLICHTEN FP HC7620 ISO P Beschichtung CVD

ATORN

Anwendung

Zum Längs- und Plandrehen mit geringen Schnitttiefen bei mittleren Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum

- sehr positiver Spanbrecher, sorgt für idealen Spanbruch bei kleinen Schnitttiefen

Technische Daten

- ISO-Code Drehen: CCMT 120404
- ap min./max.: 0,1-1,5 mm
- f min./max.: 0,05-0,16 mm/U



Hartmetall-sorte	HC7620	Kundenmaterialnummer
Bearbeitungsbedingung Wende-schneidplatte	Mittel	
Vc in Stahl min./max.	110-320 m/min	
Vc in Guss min./max.	140-260 m/min	
	1018551 ... €	
	- 314	3581438

CCMT WENDESCHNEIDPLATTE MITTLERE BEARBEITUNG MPX HC7520 ISO M Beschichtung CVD



Ausführung

- gesintere Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zahigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum

- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden

Technische Daten

- ISO-Code Drehen: CCMT 060204
- ap min./max.: 0,4-2,5 mm
- f min./max.: 0,12-0,25 mm/U

Hartmetall-sorte	HC7520	Kunden-material-nummer
Bearbeitungsbedingung Wende-schneidplatte	Mittel	
Vc in Edelstahl min./max.	80-240 m/min	
Vc in Sonder-legierung min./max.	30-60 m/min	
	1018551 ... €	
	520	3581411

CCMT WENDESCHNEIDPLATTE MITTLERE BEARBEITUNG MPX HC7530 ISO M Beschichtung CVD



Anwendung

Zum Längs- und Plandrehen mit breitem Zustellspektrum bei ungünstigen Schnittbedingungen

Ausführung

- gesintere Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- sehr zähe Sorte mit geringer Bruchgefahr bei ungünstigen Schnittbedingungen

- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden

Technische Daten

- ISO-Code Drehen: CCMT 120408
- ap min./max.: 0,6-5 mm
- f min./max.: 0,16-0,4 mm/U

Hartmetall-sorte	HC7530	Kunden-material-nummer
Bearbeitungsbedingung Wende-schneidplatte	Ungünstig	
Vc in Edelstahl min./max.	90-160 m/min	
Vc in Sonder-legierung min./max.	30-60 m/min	
	1018551 ... €	
	623	3581322



DCMT WENDESCHNEIDPLATTE MITTLERE BEARBEITUNG MP HC7620 ISO P Beschichtung CVD



Anwendung

Zum Längs- und Kopierdrehen mit breitem Zustellspektrum bei mittleren Schnittbedingungen

Ausführung

- gesinterte Hartmetall Wendeschneidplatte

Vorteil

- perfekte Kombination aus Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für hohe Prozessstabilität und breites Anwendungsspektrum

- positive weichschneidende Spangeometrie mit breitem Zustellspektrum und stabiler Schneiden

Technische Daten

- ISO-Code Drehen: DCMT 11T308
- ap min./max.: 0,6-4 mm
- f min./max.: 0,16-0,3 mm/U



Hartmetall-sorte	HC7620	Kunden-material-nummer
Bearbeitungsbedingung Wende-schneidplatte	Mittel	
Vc in Stahl min./max.	110-320 m/min	
Vc in Guss min./max.	140-260 m/min	
	1018560 ... €	
	- 213	3581403

WENDEPLATTEN SCMT



Ausführung

- Positiv 7°, 90° Spitzenwinkel, mit eingesinterter Spanleitstufe

Bearbeitungsbedingung Wende-schneidplatte	Gut	Kunden-material-nummer
	1018578 ... €/Stück	
	- 231	
	3581373	



-MT

WENDEPLATTEN SPUN 12 0308 H42



Ausführung

- Positiv 11°, 90° Spitzenwinkel, ohne Spanleitstufe

Bearbeitungsbedingung Wende-schneidplatte	Gut	Kunden-material-nummer
	1018590 ... €/Stück	
	- 320	
	3581519	



WENDEPLATTE DCMT 150404 NX2525

Ausführung

Technische Daten

Verwendung



DCMT 150404 NX2525		Kunden- material- nummer
	1002186 ... €/Stück	
-	058	3633705

WENDEPLATTE TE DCMT 150408 UE611

Ausführung

Technische Daten

Verwendung



DCMT 150408 UE61		Kunden- material- nummer
	1002186 ... €/Stück	
-	059	3633713

SCHNEIDEINSATZ ZUM NUTENDREHEN UND ABSTECHEN

Ausführung

- Neutral

Verwendung

- Passend für Stechleisten Art.-Nr. 18672.

Technische Daten

- Bezeichnung: GTN-3
- HM-Sorte: H 42
- Verwendung: P M K
- W +/-0,1 mm: 3,1
- R +/-0,05 mm: 0,20
- VPE: 10 St.



GTN-3 H 42 neutral		Kunden- material- nummer
	1018674 ... €/Stück	
-	114	3580911



STECHPLATTE GFN3 IC354



Ausführung

- Self-Grip, Schneideinsätze zum Ab- & Einstechen mit

Festanschlag.
 - Positiver Spanwinkel, negative Fase und Schulter.
 - Mittlere bis hohe Vorschübe.



##keep##

	TiN	Kunden-material-nummer	Oberfläche	
	55-145 m/min		Vc in Stahl min./max.	
	45-120 m/min		Vc in Edelstahl min./max.	
	● ●			
	1002185 ... Stück		W +/- 0.05 (mm)	R (mm)
ISCAR Stechplatte GFN3 IC354	- 380	3580920	3,0	0,2
			K (Grad)	VE / Stück
			7	10

STECHWENDEPLATTE GFN 3A IC20



Ausführung

- Einschneidiger Schneideinsatz zum Ab- und Einstechen von Aluminium.

- Positiver Spanwinkel und scharfkantige Schneidkante.
 - IC20: Eine unbeschichtete Hartmetallsorte zur Bearbeitung von Aluminium, rostfreiem Stahl und Guisiesen.



##keep##

	Unbeschichtet	Kunden-material-nummer	Oberfläche	
	90-965 m/min		Vc in NE-Metalle min./max.	
	●			
	1002185 ... Stück		W +/- 0.05 (mm)	R (mm)
ISCAR Stechplatte GFN 3A IC20	- 376	3633560	3,03	0,2
			K (Grad)	VE / Stück
			7	10

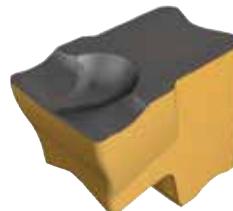
STECHWENDEPLATTE TAG N3J IC 908



Ausführung

- Erste Wahl für weiche Werkstückstoffe, legierten Stahl und austenitischen legierten Stahl.

- Zum Abstechen von Stangen, kleinen Durchmessern und dünnwandigen Bauteilen.
 - Schneidkante mit positivem Neigungswinkel für niedrige bis mittlere Vorschubwerte



##keep##

	TiAlN Multilayerbeschichtung	Kunden-material-nummer	Oberfläche	
	60-185 m/min		Vc in Stahl min./max.	
	55-140 m/min		Vc in Edelstahl min./max.	
	90-215 m/min		Vc in Guss min./max.	
	90-965 m/min		Vc in NE-Metalle min./max.	
	20-130 m/min		Vc in Sonderlegierung min./max.	
	● ● ● ● ●			
	1002185 ... Stück		W +/- 0.05 (mm)	R (mm)
ISCAR Stechplatte TAG N3J IC908	- 377	3633578	3,05	0,2
			K (Grad)	VE / Stück
			7	10

STECHPLATTE TAG N3J IC928

Ausführung

- Erste Wahl für weiche Werkstückstoffe, legierten Stahl und austenitischen legierten Stahl.

- Zum Abstechen von Stangen, kleinen Durchmessern und dünnwandigen Bauteilen.
- Schneidkante mit positivem Neigungswinkel für niedrige bis mittlere Vorschubwerte



##keep##

	TiAlN Multilayerbeschichtung	Kunden-material-nummer	Oberfläche			
	30-140 m/min		Vc in Stahl min./max.			
	50-110 m/min		Vc in Edelstahl min./max.			
	● ●		W +/- 0,05 (mm)		R (mm)	K (Grad)
ISCAR Stechplatte TAG N3J IC928	1002185 ... Stück		3,05	0,2	7	10

SCHNELLSPANNBOHRFUTTER FUTORO 13MM, B16



Ausführung

- Schlüssellooses Spannen von Einsatzwerkzeugen an handgeführten und stationären Bohrmaschinen
- Bei zunehmendem Schnittdruck an der Bohrschneide spannt das Bohrfutter selbsttätig nach

- Auch nach härtester Beanspruchung lässt sich das Bohrfutter leicht von Hand öffnen
- Für höchste Beanspruchung
- Nur für Maschinen mit Rechtslauf
- Nicht schlagbohrfest



Spannweite min./max.	1005924 ... Stück	Kunden-material-nummer	Außendurchmesser (mm)
1-13 mm	- 128	3697169	40,5

**WIR SICHERN IHREN
BEDARF – 24/7**

COMBEE | Hocheffiziente Automatensysteme
für bedarfsgerechte Materialversorgung.



EINSTECKZAPFEN

Ausführung

- Mit Aufnahmekerl nach DIN 238, zur Aufnahme von Bohrfuttern

- Gehärtet und geschliffen

Technische Daten

- Morsekerlgröße: MK 2



1021170 ... €/Stück	Kunden-material-nummer
- 212	3697819

VERSTELLBARE WINDEISEN DIN 1814

Anwendung

Zum Spannen von Werkzeugen mit Vierkant.

Ausführung

- Aus Zinkdruckguss, ab Größe 6 aus Stahl ST37, Schweißkonstruktion

- Spannbacken Einsatzgehärtet und brüniert

- Stahlgriffe verzinkt

Hinweis

Größe 00 runde Form (nicht genormt).



Geeignet für Vierkanteinsatzgröße min./max.	1023130 ... €/Stück	Kunden-material-nummer	Gewindeschneidbereich Metrisch min./max.	Reibahlenschneidbereich min./max.	Länge (mm)
2-6 mm	- 203	3695026	1-10 mm	3-7 mm	180
4-9 mm	- 205	3695034	4-12 mm	5-9 mm	280

ZWEIBACKEN-WERKZEUGHALTER KURZ

Anwendung

Für Werkzeuge mit Vierkantschaft, besonders geeignet für schwer zugängliche Stellen.

Ausführung

- Ganzstahl
- Mit Knarre

- Für Links- und Rechtslauf, auch feststellbar

- Quergriff verstellbar

Technische Daten

- Geeignet für Vierkanteinsatzgröße min./max.: 2,4-5,5 mm



1023160 ... €	Kunden-material-nummer
- 201	3695530

PRÄZISIONS-TASCHENMESSSCHIEBER



Anwendung

Für Außen-, Innen-, Tiefen- und Absatz- oder Bundmessungen.

Ausführung

- Mit Feststellschraube oben
- Messflächen geschliffen und fein geläppt
- Mit Tiefenmessstange
- Ableseteile mattverchromt
- Genauigkeit nach DIN 862

- Tiefergelegte mm- und Zoll-Teilung

- Ablesung 0,05 mm und 1/128 Zoll

- Rückseitig mit Gewindetabelle

- Rostfreier Stahl, Schiene und Schieber gehärtet

Lieferung

Im Etui

Technische Daten

- Noniusteilung Zoll: 1/128 Zoll



Art der Feststellung	Mit Feststellschraube	Kunden-material-nummer	Schnabellänge	Noniusteilung	Tiefenmessstab
Messbereich Länge min./max.	1031007 ... €/Stück				
0-150 mm	- 102	3680819	40 mm	0,05 mm	Flach

HARTMETALL-REISSNADEL

Ausführung

- Gerade
- Mit Hartmetallspitze zum Anreißen harter Werkstoffe

- Schaft 6kant, 6 mm
- Mit Clip



Länge	1035440 ... €/Stück	Kunden- material- nummer
150 mm	- 101	3634787

STREICHMASSE

Ausführung

- Flach, rostfrei, mattiert
- Anreißkante gehärtet

- Millimeterteilung
- Ohne Feineinstellung
- Schienenquerschnitt 40 x 3 mm



Arbeitslänge max.	1035492 ... €/Stück	Kunden- material- nummer	Skalenteilungswert
200 mm	- 201	3680800	1 mm

FLACHWINKEL Genauigkeit 2

ATORN

Anwendung

Zum Kontrollieren von Winkeln und Anreißen von Werkstücken

Ausführung

- Aus Spezialstahl, ungehärtet

- Prüf- und Seitenflächen fein geschliffen

Technische Daten

- Schenkellänge x Schenkellänge 2: 100 x 70 mm
- Querschnittslänge x Querschnittsbreite: 20 x 5 mm
- Genauigkeitsklasse: II

1036111 ... €	Kunden- material- nummer
- 101	3680630



ANSCHLAGWINDEL Genauigkeitsklasse 2

ATORN

Anwendung

Zum Kontrollieren von Winkeln und Anreißen von Werkstücken

Ausführung

- Aus Spezialstahl, ungehärtet

- Prüf- und Seitenflächen fein geschliffen

Technische Daten

- Genauigkeitsklasse: II

Schenkellänge x Schenkel- länge 2	1036113 ... €	Kunden- material- nummer	Querschnittslänge x Querschnittsbreite
100 x 70 mm	- 101	3680681	20 x 5 mm
200 x 130 mm	- 103	3680703	30 x 6 mm





FÜHLERLEHREN-SATZ

Anwendung

In der Motorenindustrie und zum Lichtpaltmessen.

Ausführung

- Konische Blattform
- Vernickeltes Deckblatt mit Feststellschraube
- Auswechselbar
- Maßangaben in mm und inch auf jedem Lehrenblatt
- Gehärteter Federstahl

- End-Nr. 102: von 0,05-0,30 mm um 0,05 mm steigend und von 0,40-1,00 mm um 0,10 mm steigend
- End-Nr. 103: von 0,05-1,00 mm um 0,05 mm steigend
- End-Nr. 104: 0,05 mm und von 0,10-2,00 mm um 0,10 mm steigend

Technische Daten

- Breite: 13 mm



Blattanzahl	1037305 ... €/Stück	Kunden- material- nummer	Länge	Anwendungsbereich Länge min./ max.
13	-	102	3680410	100 mm 0,05-1,0 mm
21		104	3680401	100 mm 0,05-2,0 mm

LEICHTMETALL-WASSERWAAGE

ATORN



Anwendung

Zum horizontalen und vertikalen Ausrichten eines Objektes

Ausführung

- Laserskalierte Horizontal-Rundlibelle
- Ablesung von 2 % Gefälle
- Vergrößerungseffekt für bessere Ablesbarkeit
- 270°-Libelleneinsicht aus allen Lagen ohne Störkanten
- Aus hochfestem, unzerbrechlichen Polycarbonat
- Starkes Aluminium-Rechteckprofil

- Unempfindlich gegen Verkratzen durch spezielle Elokal-behandlung

- Gummi-Endkappen mit Stoßschutzwirkung

Vorteil

- Rutschsicheres Anlegen an die Wand durch Silikon-puffer auf der hinteren Seitenfläche
- Präzisionsablesung durch zusätzliche Teilstriche für exakte 0-Lage der Luftblase der Horizontallibelle (Null-punktabweichung in Normallage: 0,5 mm/m)

Technische Daten

- Länge: 600 mm

Messgenau- igkeit (pro Länge)	0,5 mm/m	Kunden- material- nummer
	1038053 ... €	
-	105	3680363

LEICHTMETALL-WASSERWAAGE

Anwendung

Vorteil

Ausführung

Technische Daten

- Länge: 400 mm



Messgenau- igkeit (pro Länge)	400 mm	Kunden- material- nummer
	1002380 ... €	
-	015	3680347

ROLLBANDMASS



Anwendung

Zum Ermitteln von Distanzen mit mm-Genauigkeit

Ausführung

- ergonomisches, robustes Kunststoffgehäuse aus ABS
- Mit praktischer Gürtelschlaufe
- Self-Lock-System (automatischer Bandfeststellung), durch Betätigung der Stopptaste wird das Band automatisch eingezogen

- langlebige Rückholmechanik für das Band
- Band Stahl weißlackiert mit zusätzlichem Polyamid Überzug für beste Schutzeigenschaften
- mm Teilung nach Genauigkeitsklasse EG II und CE Kennzeichnung
- Gürtelclip angeschrägt



Länge	3 m	Kunden-material-nummer
Breite	16 mm	
	1039539 ... €	
-	101	3680223

BIEGSAMES MASSSTAB



Ausführung

- Teilung oben 1/2 mm, unten 1/1 mm
- Mit gelaserter Teilung und Bezifferung
- Mit Aufhängeöse
- EG-Genauigkeitsklasse II

- Nichtrostender Federbandstahl, mattverchromt

Technische Daten

- Länge: 300 mm
- Querschnittslänge x Querschnittsbreite: 15 x 0,5 mm
- Gewicht: 22 g



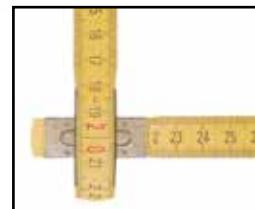
Werkstoff	Edelstahl A2/Stahl	Kunden-material-nummer
	1039807 ... €/Stück	
-	103	

HOLZ-GLIEDERMASSTAB TYPE 607

Ausführung

Technische Daten

- Länge: 200 mm



Werkstoff	Edelstahl A2/Stahl	Kunden-material-nummer
	1002395 ... €/Stück	
-	038	



UNIVERSAL-TASCHENHANDSÄGE

ATORN

Anwendung

Für Metall, Kunststoff, Holz

Ausführung

- Mit Allzweck-Sägeblatt (PUK)
- Verstärkter Kunststoffgriff

Technische Daten

- Spannweite: 146 mm



Spannweite	1040033 ... €	Kunden- material- nummer
146 mm	-	101 3559017

METALLSÄGEBLÄTTER Ersatzsägeblätter für Universal-Taschensäge

Anwendung

Für hochwertige Sägeschnitte: Alle Metalle, NE-Metalle (Kupfer), Edelstähle, Sonderlegierungen, Plexiglas, Kunststoffe.

Ausführung

- Metallsägeblatt
- Gewellte feine Zahnung

- 32 Zähne/Zoll

Lieferung

Pack = 12 Stück

Technische Daten

- Sägeblattlänge: 147 mm



1040039 ... €	Kunden- material- nummer
-	101 3559025

METALLSÄGEBOGEN

BAHCO

Anwendung

Für Handsägeblätter 300 mm.

Ausführung

- Traditioneller Metallsägebogen mit Holzgriff

Lieferung

Inklusive SANDFLEX®-Sägeblatt

Hinweis

Handsägeblätter siehe Art.-Nr. 1040212-40228.

Technische Daten

- Sägeblattlänge: 300
- Länge: 517 mm



1040202 ... €	Kunden- material- nummer
-	101 3559033

DOPPELSEITIGES METALL-HANDSÄGEBLATT



Anwendung

Für den universellen Einsatz in Industrie und Werkstatt.

Ausführung

- Flexibles, zahngehärtetes Blatt
- 300 x 25,0 x 0,8 mm
- 24 Zähne per Zoll

Qualität

- HSS



1040226 ...	Kunden-material-nummer
€	3559130

STICHSÄGEBLÄTTER FÜR METALL T 118 A



Lieferung

Pack = 5 Stück

Hinweis

Für den Gebrauch mit Stichsägen mit T-Schaft-Aufnahme
(Einnockenschaft)



1040260 ...	Kunden-material-nummer
€	3559556

SÄBELSÄGEBLÄTTER FÜR METALL S1122 BF Bimetall



Ausführung

- Universalschaft, für den Einsatz mit Säbel-/Reciprocsägen.

Lieferung

Pack = 5 Stück



1040270 ...	Kunden-material-nummer
€	3559980

SÄBELSÄGEBLÄTTER Z22-38

Ausführung

Lieferung

Pack = 5 Stück



1005029 ...	Kunden-material-nummer
€	3559920



STICHSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ T101 D

BOSCH



Hinweis

Lieferung

Pack = 25 Stück

1005107 ...	Kunden-material-nummer
-	127

3559939

Für den Gebrauch mit Stichsägen mit T-Schaft-Aufnahme
(Einnockenschaft)

BOSCH SÄGEBLATT FÜR SÄBELSÄGE S918 BF

BOSCH

Lieferung

Pack = 5 Stück

1005107 ...	Kunden-material-nummer
-	707

3559971



SÄBELSÄGEBLÄTTER FÜR HOLZ UND METALL S1411 DF Hartmetalltechnologie

BOSCH

Anwendung

Besonders geeignet für hochfesten Stahl in Holz.

Ausführung

- Universalschaft, für den Einsatz mit Säbel- / Recipro-sägen

Vorteil

- Das Endurance for Wood and Metal Demolition
Säbelsägeblatt meistert sogar die anspruchsvollsten Anwendungen

- Besonders lange Lebensdauer dank Hartmetalltechnologie, die ein besonders effektives Schneiden selbst in härteste Materialien sicherstellt

- Das neue Design mit breiten Stegen sorgt für einen ultimativen Halt der Hartmetallzähne bei extremen Einsatzbedingungen

Lieferung

Pack = 5 Stück



1005107 ...	Kunden-material-nummer
-	731

3559076

SÄBELSÄGEBLÄTTER S 611 DF

BOSCH

Anwendung

Lieferung

Pack = 5 Stück

Ausführung

Vorteil

Kunden-material-nummer	1005107 ... €
-	762

3559068



SCHLÜSSELFEILEN (RAUMFEILEN)-SÄTZE DIN 7283 A-F

PFERD



Ausführung

- Dünne Form
- Mit Heft

Technische Daten

- Feilenblattlänge: 100 mm
- Hieb: 2
- Werkstoff Griff: Holz
- Anzahl Teile im Sortiment/Set: 6 STK



Kunden-material-nummer	1041612 ... €
-	101

3645800

HARTMETALL-FRÄSSTIFT Schaftdurchmesser 6 mm

ATORN

VHM

Anwendung

Zum Entgraten und Nachbearbeiten von Gussteilen, grob vorbearbeiteten Werkstücken oder Schweißnähten - in handgeführten oder auf stationären Maschinen einsetzbar.

Ausführung

- präzise Spindellagerung mit hoher Rundlaufgenauigkeit erforderlich

Hinweis

Typenbezeichnung mit S... = Stirnverzahnung

Zahnungstyp	Alu	Kunden-material-nummer
Kopf-Ø x-länge mm	1044103 ... €	
6 x 18	-	106 3553167
8 x 20	-	107 3553183
10 x 20	-	109 3553205

1044103 109





DOPPEL-MAULSCHLÜSSEL MIT SPEZIALBESCHICHTUNG DIN 3110, Maulstellung beiderseits 15°

ATORN



Ausführung

- Mit komplett neuer Sonder-Oberfläche
- Höchste Beständigkeit gegen Kontaktkorrosion
- 15 fach höherer Korrosionsschutz gegen Temperatur-, Streusalz- und Klimabelastungen im Vergleich zu herkömmlich beschichteten Schlüsseln
- Bis zu 720 Stunden im Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227
- Umweltfreundliches Chrom-VI-freies Beschichtungsverfahren

- Aus Chrom-Vanadium-Stahl - gesenkgeschmiedet und gehärtet.

Vorteil

- Extrem langlebige und robuste Industrieausführung

Technische Daten

- Maulstellung: 15 Grad
- Oberfläche: Sonderbeschichtung nach Spezifikation
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

Schlüsselweite	1050113 ... €	Kunden- material- nummer	Länge (mm)
8 x 9 mm	- 306	3654036	140
10 x 11 mm	- 308	3654052	159
12 x 13 mm	- 311	3654087	173
14 x 17 mm	- 318	3654141	192
16 x 18 mm	- 320	3654168	201
19 x 22 mm	- 324	3654184	236
19 x 24 mm	- 325	3654214	236
24 x 27 mm	- 332	3654230	263
27 x 30 mm	- 336	3654273	280
32 x 36 mm	- 342	3654311	

DOPPELMAULSCHLÜSSEL DIN 3110, ISO 10102

BAHCO



Ausführung

- Verchromte Micro-Matt-Ausführung mit hochwertiger Oberfläche, U-förmiger Schaft, äußerst kompakte Köpfe
- Chrom-Vanadium-Stahl

- Länge: 280 mm

- Maulstellung: 15 Grad
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

Technische Daten

- Schlüsselweite: 24 x 30 mm

1050118 ... €	Kunden- material- nummer
- 434	3654257

DOPPEL-RINGSCHLÜSSEL (DIN 838) MIT SPEZIAL-OBERFLÄCHE beidseitig tiefgekröpft

ATORN



Ausführung

- Mit komplett neuer Sonder-Oberfläche
- Höchste Beständigkeit gegen Kontaktkorrosion
- 15 fach höherer Korrosionsschutz gegen Temperatur-, Streusalz- und Klimabelastungen im Vergleich zu herkömmlich beschichteten Schlüsseln
- Bis zu 720 Stunden im Salzsprühtest gemäß DIN EN ISO 9227
- Umweltfreundliches Chrom-VI-freies Beschichtungsverfahren

- Aus Chrom-Vanadium-Stahl - gesenkgeschmiedet und gehärtet.

Vorteil

- Extrem langlebige und robuste Industrieausführung

Technische Daten

- Abtriebsprofiltyp: ENERGY-Profil
- Oberfläche: Sonderbeschichtung nach Spezifikation
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl



Schlüsselweite	1050518 ... €	Kunden- material- nummer	Länge (mm)
6 x 7 mm	- 402	3655016	178
8 x 9 mm	- 403	3655032	195
10 x 11 mm	- 405	3655059	200
12 x 13 mm	- 407	3655083	220
14 x 17 mm	- 414	3655148	250
16 x 18 mm	- 416	3655164	250
19 x 22 mm	- 420	3655180	300
19 x 24 mm	- 421	3655210	300
24 x 26 mm	- 427	3655237	330

DOPPEL-RINGSCHLÜSSEL beidseitig tiefgekröpft, UD-Profil

GEDORE

WERKZEUGE FÜR LEBEN



Ausführung

- gesenkgeschmiedet

Vorteil

- keine Kantenquetschungen der Schrauben und Muttern durch Kraftangriff auf den Flanken mit optimaler Belastungsverteilung
- hohe Biegesteifigkeit durch Schaftprofil

- erleichtertes Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen durch Tiefkröpfung

Technische Daten

- Länge: 345 mm
- Abtriebsprofiltyp: UD-Profil
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

Schlüsselweite	1050520 ... €	Kunden- material- nummer
24 x 30 mm	- 229	3655253
27 x 30 mm	- 232	3655270



6KANT-STECKSCHLÜSSEL DIN 896 B



Ausführung

- Doppelseitig, vergütet, verchromt
- Gehärtet, verchromt

Technische Daten

- Schlüsselweite: 8 x 9 mm

1050708 ... €	Kunden- material- nummer
- 302	3657027

- Länge: 110 mm

- Bohrungsdurchmesser Aufnahme: 6,3 mm

- Oberfläche: Verchromt

- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl gehärtet

SECHSKANT-STECKSCHLÜSSEL 4 BIS 13 MM Mit 2-Komponenten-Handgriff



Ausführung

- Mit 2-Komponenten-Handgriff
- Gehärtete und mattverchromte Klinge

Technische Daten

- Klingenlänge: 125 mm

- Länge: 217 mm

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff

- Oberfläche: Verchromt

- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

Schlüsselweite	1050787 ... €	Kunden- material- nummer
6 mm	- 207	3657760
7 mm	- 208	3657779
8 mm	- 209	3657787
10 mm	- 211	3657809

STECKSCHLÜSSEL-EINSATZ Sechskant, 1/2"-Vierkant-Antrieb 12,5 DIN 3120



Technische Daten

- Antrieb: 1/2 Zoll

- Oberfläche: Verchromt

- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

Schlüsselweite	1051375 ... €	Kunden- material- nummer	Länge (mm)	Außendurchmesser (mm)
10 mm	- 203	3658082	38	22
13 mm	- 206	3658112	38	22
14 mm	- 207	3658120	38	22
16 mm	- 209	3658147	38	24
17 mm	- 210	3658155	38	25
18 mm	- 211	3658163	38	25
19 mm	- 212	3658171	38	27
22 mm	- 215	3658201	42	30
24 mm	- 217	3658228	42	32
27 mm	- 220	3658252	45	36
30 mm	- 223	3658287	45	39

6KANT-SCHRAUBENDREHER-EINSÄTZE



1/2"



Ausführung

- Verchromt, gesenkgeschmiedet
- Chrom-Vanadium-Stahl
- Klinge CVD-TiN beschichtet

Technische Daten

- Antrieb: 1/2 Zoll
- Länge: 60 mm
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

Schlüsselweite	1051428 ... €	Kunden- material- nummer	Außendurchmesser (mm)
6 mm	-	105	3658341
8 mm	-	111	3658350
10 mm	-	115	3658368

ÜBERGANGSSTÜCK 1/2" AUF 1/2" 1/2"-Vierkant-Antrieb 12,5 DIN 3120



1/2"



Anwendung

Für die Verbindung zweier 1/2"-Innenvierkante.

- Abtrieb: 1/2 Zoll
- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

Technische Daten

- Antrieb: 1/2 Zoll

1051503 ... €	Kunden- material- nummer
-	102

KNARRE MIT SCHEIBEN-UMSCHALTUNG, 271 MM 1/2"-Vierkant-Antrieb 12,5 DIN 3120



1/2"



Ausführung

- mit Metallscheiben-Umschaltung

Vorteil

- angenehme, griffige Haptik durch rutschfesten Griff

- Länge: 271 mm

- Anzahl Zähne: 72 STK

- Rückholwinkel: 5 Grad

- Oberfläche: Verchromt

- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff

- VDE-geprüft: Nein

1051506 ... €	Kunden- material- nummer
-	101



VERLÄNGERUNGEN 75 BIS 250 MM 1/2"-Vierkant-Antrieb 12,5 DIN 3120

ATORN

1/2"



Auswendung

Verlängerung für handbetätigtes Steckschlüssel-Einsätze mit 1/2"-Vierkant-Antrieb.

- Abtrieb: 1/2 Zoll

- Außendurchmesser: 23 mm

- Oberfläche: Verchromt

- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl

Technische Daten

- Antrieb: 1/2 Zoll

Länge (mm)	1051550 ... €	Kunden- material- nummer
125	- 102	3658619
250	- 103	3658627



SECHSKANT-WINKEL-SCHRAUBENDREHER KURZ (Stiftschlüssel)

ATORN



Ausführung

- Chrom-Vanadium-Stahl

Technische Daten

- Oberfläche: Vernickelt

Vorteil

- erhöhte Korrosionsbeständigkeit



Ausführung	Kurz	Kunden- material- nummer	Schenkellänge x Schenkellänge 2
Schlüsselweite	1051809 ... €		
1,5 mm	- 104	3650006	46,5 x 15,5 mm
2 mm	- 105	3650014	52 x 18 mm
2,5 mm	- 106	3503020	58,5 x 20,5 mm
3 mm	- 107	3503038	66 x 23 mm
4 mm	- 109	3503046	74 x 29 mm
5 mm	- 111	3503054	85 x 33 mm
6 mm	- 113	3503062	96 x 38 mm
8 mm	- 115	3503089	108 x 44 mm

WERKSTATT-SCHRAUBENDREHER

wiha



Tools that work for you



Ausführung

- Einzelschraubendreher. Runde Klinge, glanzvernickelt, durchgehend gehärtet, mit Hartholzgriff, Buche natur, lackiert. Schlagkopf mit Lederkappe schützt Griffende vor Beschädigungen

- Klinge aus Chrom-Vanadium-Stahl

Hinweis

Ab 5,5 mm Schneidenbreite durchgehende Klinge, 6kant-Ansatz für Schraubenschlüssel und Gleitschutz gegen Abgleiten.

Technische Daten

- Werkstoff Griff: Holz

Schneiden- breite x Stärke (mm)	Klingenlänge (mm)	1052140 ... €	Kunden- material- nummer	Länge (mm)
3,5 x 0,5	75	- 101	3652386	175
4,5 x 0,8	90	- 102	3652432	190
5,5 x 0,95	100	- 103	3652483	205
7,0 x 0,95	125	- 104	3652530	230
10 x 1,2	175	- 106	3652602	295

VDE LASERTIP SCHLITZ-SCHRAUBENDREHER



Anwendung

Für Arbeiten an spannungsführenden Bauteilen.

Ausführung

- Schutzisolation nach DIN EN 60900
- ergonomisches Kraftform-Heft
- Lasertip-Klinge

- stückgeprüft

Vorteil

- Mehrkomponenten-Griff für optimale Handhabung
- hohe Drehmomentübertragung

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff

Breite x Stärke (mm)	Klingenlänge (mm)	1052326 ... €	Kunden-material-nummer	Länge (mm)
4,0 x 0,8	100	- 104	3652149	198
5,5 x 1,0	125	- 105	3652130	223
6,5 x 1,2	150	- 106	3652190	255
8,0 x 1,2	175	- 107	3652270	287

KREUZSCHLITZ-PH-SCHRAUBENDREHER Mit Sechskant-Klinge und Schlüsselhilfe,für Phillips-Recess-Schrauben



Ausführung

- Sechskantklinge mit Sechskant-Ansatz aus Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl
- durchgehend gehärtet
- mattverchromt
- SoftFinish®-Griff mit Abrollschatz

Vorteil

- Wiha-Chromtop® für maßhaltiges Arbeiten

Technische Daten

- Abtrieb: PH2
- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff



Breite x Stärke (mm)	Klingenlänge (mm)	1052438 ... €	Kunden-material-nummer	Länge (mm)
PH 1	80	- 101	3653110	186
PH 2	100	- 102	3653129	213

VDE LASERTIP KREUZSCHLITZ-SCHRAUBENDREHER für Phillips-Recess-Schrauben = PH



Anwendung

Für Arbeiten an spannungsführenden Bauteilen.

Ausführung

- Schutzisolation nach DIN EN 60900
- ergonomisches Kraftform-Heft
- Lasertip-Klinge

- stückgeprüft

Vorteil

- Mehrkomponenten-Griff für optimale Handhabung
- hohe Drehmomentübertragung

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff

Abtrieb	1052452 ... €	Kunden-material-nummer	Klingenlänge (mm)	Länge (mm)
PH1	- 102	3653064	80	178
PH2	- 103	3653072	100	205



KREUZSCHLITZ-SCHRAUBENDREHER PZ



Anwendung

Für Pozidriv/Supadriv-Kreuzschlitzschrauben.

Ausführung

- Abtrieb: DIN 5260 PZ, ISO 8764 PZ
- Runde Klinge, durchgehend gehärtet, mattverchromt
- ChromTop®-Spitze

- SoftFinish®-Griff mit Abrollschutz

- Klinge aus hochwertigem Chrom-Vanadium-Molybdän-Stahl

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff

Abtrieb	1052459 ... €	Kunden- material- nummer	Klingenlänge (mm)	Länge (mm)
PZ1	- 202	3652912	80	191
PZ2	- 203	3652920	100	218
PZ3	- 204	3652939	150	274

VDE LASERTIP SCHLITZ-SCHRAUBENDREHER (ISO 2380)



Anwendung

Für Arbeiten an spannungsführenden Bauteilen.

Ausführung

- Schutzisolation nach DIN EN 60900
- ergonomisches Kraftform-Heft
- Lasertip-Klinge
- stückgeprüft

Vorteil

- Mehrkomponenten-Griff für optimale Handhabung
- hohe Drehmomentübertragung

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff

Länge (mm)	1052326 ... Stück	Kunden- material- nummer	Klingenlänge (mm)	Abtrieb	Abtriebart
181	- 102	3652017	100	Schlitz 3 mm	Schlitz

**DER HOMMEL HERCULES
WEBSHOP FÜR PROFIS**
EINFACH | FLEXIBEL | SCHNELL



SCAN ME

The screenshot shows the Hommel Hercules website's responsive design. On the left, a smartphone displays the mobile-optimized version of the site, featuring a clean layout with product images and descriptions. On the right, a laptop displays the desktop version, which includes a navigation menu with links like "Start", "Über uns", "Produkte", "Katalog", "Systeme", "Service", and "Downloads". A prominent banner at the top of the desktop site reads "WAS IMMER SIE BRAUCHEN, ES IST SCHON DA". Below the banner, there's a sub-headline "ALLES AUF GRÜN!" and a sub-sub-headline "DER VOLLSORTIMENTER FÜR PROFESSIONELLES C-TEILE-MANAGEMENT". At the bottom of the page, there's small text about the website's accessibility and a copyright notice.

WWW.HOMMEL-HERCULES.COM

GANZSTAHL-SCHRAUBZWINGEN 120 - 600 MM SPANNWEITE mit Abrutsch- und Spindelsicherung, 2-K Griff



Anwendung

Zum federnden und elastischen Zusammenspannen von verschiedenen Werkstücken.

Ausführung

- Festbügel aus kaltgezogenem Profilstahl, vergütet und verzinkt
- Gleitbügel gesenkgeschmiedet, vergütet und verzinkt
- bewegliche Druckplatte mit integrierter Spindelsicherung

- leichtgängige, brünierte Stahlspindel mit Trapezgewinde

Vorteil

- ergonomischer 2-Komponenten-Griff für optimale Kraftübertragung

Technische Daten

- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff

Spannweite max. (mm)	1053008 ... €	Kunden-material-nummer	Ausladung (mm)	Schienen-Querschnitt L x B
120	-	101	3699552	60 6,5 x 13,5 mm
160	-	102	3699560	80 7,5 x 16 mm
200	-	103	3699579	100 9,5 x 19,5 mm
250	-	104	3699587	120 10,5 x 22 mm

SCHLOSSERHÄMMER DIN 1041



Ausführung

- Doppelt geschweifter Hickorystiel
- Allseitig geschliffen
- Schwarz lackiert
- Arbeitsflächen blank

Hinweis

Schonaufsätze siehe Art.-Nr. 1054016.

Technische Daten

- Rückschlagfrei: Nein
- Werkstoff Stiel: Hickory
- Stielschutzhülse vorhanden: Nein



Kopfgewicht (g)	1054000 ... €	Kunden-material-nummer	Länge (mm)
300	-	103	3632032 300
500	-	105	3632040 320
800	-	107	3632059 350
1000	-	108	3632067 360
2000	-	110	3632083 400

ERSATZEINSÄTZE NYLON, WEISS



Passend für Schonhammer Art.Nr. 51224120 bis 460

Anwendung

als Ersatzeinsatz für Schonhammer

Ausführung

- aus Nylon, weiß, hart



Farbe	Weiß	Kunden-material-nummer
Kopfdurch-messer (mm)	1054156 ... €	
40	-	104 3632687
50	-	105 3632717



KUNSTSTOFF- / NYLON-HÄMMER

Anwendung

Für schonende Montagearbeiten und Blechverformung.

Ausführung

- Polierter Eschenstiel
- Auswechselbare Schlagköpfe
- Schlagköpfe aus transparentem Cellulose-Acetat (rot)
- Schlagfest

Hinweis

Ersatz-Schlagköpfe siehe Art.-Nr. 1054173 200.

Technische Daten

- Kopfdurchmesser: 27 mm
- Länge: 270 mm
- Werkstoff Stiel: Esche
- Schlageinsatz wechselbar: Ja
- Stielschutzhüse vorhanden: Ja
- Gewicht: 227 g



1054172 ...	Kunden-material-nummer
€	
-	201
	3632733

KUNSTSTOFF- / NYLON-HÄMMER

Anwendung

Für Kunststoff-Hammer Art.-Nr. 1054172 200.

Ausführung

- Transparentes Cellulose-Acatat (rot)

- Schlagfest

- Paarweise

Technische Daten

- Kopfdurchmesser: 27 mm



Farbe	Rot	Kunden-material-nummer
	■	
	1054173 ...	
	€/Paar	
-	201	3632741

SCHWEISSERHAMMER mit Stahlrohrstiel

Ausführung

- DIN 5133



1008541 ...	Kunden-material-nummer
Stück	
-	000
	3632300

KÖRNER DIN 7250



Ausführung

- Achtkant, geschmiedet, Schlagkopf vergütet, Schaft lackiert, Sicherheitszone durch elektroinduktive Spezialhärtung
- Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl

1054305 ... €	Kunden- material- nummer
- 202	3634817

Technische Daten

- Länge: 120 mm
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl gehärtet

SPLINTENTREIBER DIN 6450 C



Ausführung

- Achtkant, Schlagkopf vergütet, Schaft goldfarbig lackiert
- Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl, geschmiedet

Technische Daten

- Länge: 150 mm
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl gehärtet

Spitzendurch- messer (mm)	1054380 ... €	Kunden- material- nummer
2	- 101	3634124
3	- 102	3634132
4	- 103	3634140
5	- 104	3634159
6	- 105	3634167
8	- 107	3634183
10	- 108	3634205

FLACHMEISSEL DIN 6453



Ausführung

- Flachoval, geschmiedet, Schaft lackiert, Schneide voll nachschleifbar, Schlagkopf vergütet. Sicherheitszone durch elektroinduktive Spezialhärtung. Schneide geschliffen und lackiert
- Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl

Technische Daten

- Länge: 300 mm
- Schneidenbreite: 26 mm
- Schaftbreite x Schaftstärke: 23 x 13 mm
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Stahl gehärtet

1054601 ... €	Kunden- material- nummer
- 107	3633187



KREUZMEISSEL DIN 6451



Ausführung

- Flachoval, geschmiedet, Schaft lackiert, Schneide voll nachschleifbar, Schlagkopf vergütet. Sicherheitszone durch elektroinduktive Spezialhärtung. Schneide geschliffen und lackiert
- Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl

Technische Daten

- Länge: 200 mm
- Schneidenbreite: 8,0 mm
- Schaftbreite x Schaftstärke: 20 x 12 mm
- Werkstoff: Chrom-Vanadium-Lufthärtestahl.

1054605 ...	Kunden-material-nummer
€	
-	105
	3633047

MECHANISCHE HANDNIETZANGEN



Ausführung

- Schmaler Zangenkopf
- Öffnungs feder

Lieferung

- 1x Handnietzange
- 1x Mundstück Größe 2,4 mm
- 1x Mundstück Größe 3,2 mm
- 1x Mundstück Größe 4,0 mm
- 1x Mundstück Größe 4,8 mm

Technische Daten

- 1x Montageschlüssel
- Länge: 260 mm
- Geeignet für Nietdurchmesser (Nietwerkstoff Aluminium) max.: 4,8 mm
- Geeignet für Nietdurchmesser (Nietwerkstoff Edelstahl) max.: 2,4 mm

1054821 ...	Kunden-material-nummer
€	
-	101
	3692710

KOMBINATIONSZANGE MIT GETAUCHTEN GRIFFHÜLLEN

Stahl-Oberfläche blank, poliert



Anwendung

Zum Greifen, Halten und Schneiden.

Ausführung

- Spezialwerkzeugstahl, geschmiedet und ölgehärtet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet für harten und weichen Draht
- Greifzonen für Flach- und Rundmaterial
- lange Schneiden für dicke Kabel

Technische Daten

- Kopf poliert
- Länge: 200 mm
- Oberfläche: Blank
- VDE-geprüft: Nein
- Werkstoff Griff: Polyvinylchlorid
- Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel: 3,8 mm

1056152 ...	Kunden-material-nummer
€	
-	104
	3690911

VDE-ISOLIERTE KOMBINATIONSZANGE MIT 2-KOMPONENTEN GRIFFHÜLLEN

Stahl-Oberfläche verchromt, poliert



Anwendung

Zum Greifen, Halten und Schneiden.

Ausführung

- Spezialwerkzeugstahl, geschmiedet und ölgehärtet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet für harten und weichen Draht
- Greifzonen für Flach- und Rundmaterial
- lange Schneiden für dicke Kabel
- Zange verchromt
- VDE-Ausführung nach DIN EN 60900

Vorteil

- sicheres, ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten durch 2-K-Griffe

Technische Daten

- Länge: 180 mm
- Oberfläche: Verchromt
- VDE-geprüft: Ja
- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff
- Schnittleistung Drahdurchmesser max. bei Draht mittel: 3,4 mm

	Kunden-material-nummer
1056157 ... €	103

FLACHRUNDZANGE GERADE, MIT VDE-ISOLIERTEN 2-KOMPONENTEN GRIFFHÜLLEN

mit Schneide, Stahl-Oberfläche verchromt, poliert



Anwendung

Geeignet für feinere Greif- und Schneidarbeiten.

Ausführung

- Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- spitze, flach-runde Backen
- Greifflächen gezahnt
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- VDE-Ausführung nach DIN EN 60900

- sicheres, ergonomisches und ermüdungsfreies Arbeiten durch 2-K-Griffe

Technische Daten

- Länge: 200 mm
- Oberfläche: Verchromt
- VDE-geprüft: Ja
- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff
- Schnittleistung Drahdurchmesser max. bei Draht mittel: 3,2 mm

Vorteil

- elastische Spitzen, formstabil auch bei Verwindung

Ausführung	Gerade	Kunden-material-nummer
	1056300 ... €	
-	101	3690814

WASSERPUMPENZANGE LACKIERT

mit durchgestecktem Gelenk, Stahlgriff



Anwendung

Zum Greifen von Rohren, Schrauben oder anderen Werkstücken.

Ausführung

- Chrom-Vanadium-Stahl, hochwertig vergütet
- durchgestecktes Gleitgelenk, extrem stabil durch doppelte Führung
- Sicherheitsklemmschutz gegen Quetschverletzungen

- selbstklemmend am Werkstück, kraftsparend und abrutschsicher
- rot lackiert

Technische Daten

- Oberfläche: Lackiert
- Werkstoff Griff: Stahl
- VDE-geprüft: Nein

Länge (mm)	1056824 ... €	Kunden-material-nummer	Spannweite max. (mm)
150	- 101	3692400	16
240	- 102	3692426	32



WASSERPUMPENZANGE 250MM, ISOLIERT

Anwendung

Wasserpumpenzange, 250mm



Länge (mm)	1002625 ... €	Kunden- material- nummer	Schlüsselweite
250	- 006	3692434	

ZANGENSCHLÜSSEL SCHNELLVERSTELLBAR PVC-getauchte Griffhüllen



Anwendung

Zum spielfreien, sicheren Greifen paralleler Flächen.

Ausführung

- Chrom-Vanadin-Elektrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- flache, parallele Greifbacken
- ersetzt einen kompletten Satz Schraubenschlüssel durch stufenloses Greifen aller Schlüsselweiten

Vorteil

- Schnelleinstellung per Knopfdruck direkt zum Werkstück

- der Hub zwischen den Greifbacken ermöglicht schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip

- auch zum Biegen von Blechen oder zum Brechen von Fliesen geeignet
- hohe Klemmkraft durch 10-fache Handkraftverstärkung

Technische Daten

- Oberfläche: Verchromt
- Werkstoff Griff: Polyvinylchlorid

Länge (mm)	1056855 ... €	Kunden- material- nummer	Schlüsselweite
180	- 101	3692388	40 mm
250	- 102	3692396	52 mm
300	- 103	3692450	68 mm

SCHRAUBZANGE



Anwendung

Zum Greifen, Halten, Festdrehen und Lösen von Schrauben.

Ausführung

- Mit durchgestecktem Gelenk. Zangenspezifisches Öffnen der Greifbacken ermöglicht ein schnelles Anziehen und Lösen von Schraubverbindungen nach dem Ratschenprinzip. Optimale Anpassung durch Feinverstellung mit 15 Positionen. Selbstklemmend an Muttern und Rohren im Bereich ab 17 mm. Einhandverstellung, Klemmschutz. Kopf poliert, Griffe mit rutschhemmendem Kunststoff überzogen

- Chrom-Vanadin-Elektro-Stahl, geschmiedet, ölgehärtet

Technische Daten

- Länge: 250 mm
- Spannweite max.: 32 mm
- Oberfläche: Blank

1056858 ... €	Kunden- material- nummer
- 101	3692361

ECKROHRZANGE 45°



Anwendung

Zum Greifen, Halten, Festdrehen und Lösen von Schrauben.

Ausführung

- - 45° abgewinkeltes, induktiv gehärtetes Zangenmaul
- Stellmuttersicherung
- Rot pulverlackiert

Technische Daten

- Länge: 320 mm
- Spannweite max.: 45 mm
- für Rohre bis: 1 Zoll-Ø

1002589 ... €	Kunden- material- nummer
- 016	3692310

ECK-ROHRZANGE, KOPF UM 45° ABGEWINKELT, GR. 1 BIS 2“ Chrom-Vanadium-Stahl, Schwedische Form



Anwendung

Zum Greifen von Rohren und Muffen.

Ausführung

- geschmiedet und vergütet
- schwedische Form, Kopf um 45° abgewinkelt
- Verzahnung zusätzlich induktiv gehärtet

Vorteil

- gegen die Drehrichtung versetzte Verzahnung

- Klemmschutz
- Stellmutternsicherung

Technische Daten

- Größe Zoll: 1,5
- Länge: 445 mm
- Spannweite max.: 81 mm
- Oberfläche: Kathodisch Tauchlack
- Werkstoff Griff: Stahl

1002589 ... €	Kunden- material- nummer
- 015	3692329

KNEIFZANGEN (BEISSZANGEN) DIN/ISO 9243



Ausführung

- Äußerst robust, ausgewogene Gewichtsverteilung, hohe Verschleißfestigkeit, Griffe schwarz atramentiert, Kopf poliert
- Spezial-Werkzeugstahl, Schneide ölgelhärtet

Technische Daten

- Länge: 225 mm
- Oberfläche Griff: Schwarz atramentiert
- Werkstoff Griff: Stahl geschmiedet



1057000 ... €	Kunden- material- nummer
- 105	3690032



MONIERZANGEN (RABITZ- ODER FLECHTERZANGEN)



Anwendung

Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht von der Rolle

Ausführung

- Spezial-Werkzeugstahl in Sondergüte, geschmiedet und mehrstufig ölgehärtet



- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärtfe ca. 61 HRC

- Oberfläche schwarz atramentiert poliert

Technische Daten

- Länge: 220 mm
- Oberfläche Griff: Schwarz atramentiert
- Werkstoff Griff: Stahl geschmiedet

1057020 ...	Kunden-material-nummer
€	
-	102 3690067

SEITENSCHNEIDER MIT GETAUCHTER GRIFFHÜLLE

Stahl-Oberfläche blank, poliert



Ausführung

- Vanadin-Elekrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet

Technische Daten

- Länge: 160 mm
- Oberfläche: Blank
- VDE-geprüft: Nein

- Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht hart: 2 mm
- Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel: 3 mm
- Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht weich: 4 mm
- Werkstoff Griff: Polyvinylchlorid



1057448 ...	Kunden-material-nummer
€	
-	103 3690318

VDE-ISOLIERTER SEITENSCHNEIDER MIT 2-KOMPONENTEN-GRIFFHÜLLE

Stahl-Oberfläche verchromt, poliert



Ausführung

- Vanadin-Elekrostahl, geschmiedet, ölgehärtet
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- VDE-Ausführung nach DIN EN 60900

- Oberfläche: Verchromt
- VDE-geprüft: Ja
- Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht hart: 2 mm
- Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht mittel: 3 mm
- Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht weich: 4 mm
- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff



Vorteil

- sicheres, ergonomisches und ermüdfreies Arbeiten durch 2-K-Griffe

Technische Daten

- Länge: 160 mm

1057457 ...	Kunden-material-nummer
€	
-	103 3690458

SICHERHEITMESSER



Anwendung

Allrounder für bis zu 3-lagigen Karton, Kunststoffumreifungen, Sackware, Wickel-, Stretch- und Schrumpffolie, Klebeband, Folien- und Papierbahnen.

Ausführung

- Griff aus Aluminium
- Automatischer Klingenzug für eine hohe Sicherheit
- Beidseitiger Schieber für Rechts- und Linkshänder
- Vereinfachter und besonders sicherer Klingenwechsel ohne Werkzeug

- Inkl. Soft-Grip

- Schnitttiefe 17 mm

Lieferung

Mit montierter Klinge (Trapezform), Stärke ca. 0,63 mm

Technische Daten

- Länge: 143 mm
- Klingentiefe: 19 mm



1062035 ... €/Pack	Kunden- material- nummer
- 100	3630021

ERSATZKLINGEN TRAPEZFORM + BREITSCHLIFF



Anwendung

Für Sicherheitsmesser siehe Art.-Nr. 1062035 103 und 202.

Ausführung

- Mit Breitschliff

- Mit Mittelloch

- Hochwertiger Spezialstahl
- Rasiermesserscharf
- Eisgehärtet



1062035 ... €/Pack	VE / Stück	Kunden- material- nummer
- 105	10	3630030

SICHERHEITMESSER



Anwendung

Für Sicherheitsmesser siehe Art.-Nr. 1062035 103 und 202.

Ausführung

- Mit Mittelloch

- Hochwertiger Spezialstahl

- Rasiermesserscharf
- Eisgehärtet



1062035 ... €/Pack	VE / Stück	Kunden- material- nummer
- 206	10	3630056



ABISOLIERMESSER MIT HAKENKLINGE FÜR 8 - 28 MM

Zum Abisolieren und Abmanteln aller gängigen Rundkabel

ATORN

Anwendung

Zum Abisolieren und Abmanteln aller gängigen Rundkabel

Ausführung

- Einstellbare Schnitttiefe. Selbstständige Messerumstellung auf Rund- und Längsschnitt
- Mit Federbügel

- Mit Hakenklinge und Schutzkappe

Technische Daten

- Ausführung: Mit Hakenklinge
- Länge: 184 mm
- Kabeldurchmesser min./max.: 8-28 mm
- Werkstoff Griff: 1-Komponenten-Kunststoff



Kunden-material-nummer	1062100 ... €
3630048	103

AUTOMATISCHE ABISOLIERZANGE

stripax® 0,08 - 10 mm²

Weidmüller

Ausführung

- Gehäuse aus glasfaser verstärktem Polyamid
- Messer stellen sich automatisch auf die Isolationsstärke ein
- Maximale Abisolierlänge 25 mm
- Mit eingebautem Kabelschneider für Querschnitte bis 6 mm²
- Für PVC isolierte, feindrähtige Leiter geeignet

Vorteil

- keine Beschädigung der Leiter durch spezielle, selbstjustierende Abisoliermesser

Technische Daten

- Länge: 190 mm
- Abisoliergröße min./max.: 0,08-10 mm²
- VDE-geprüft: Nein
- Werkstoff Griff: Mehrkomponenten Kunststoff



Kunden-material-nummer	1062128 ... €/Stück
3692833	102

SPANNUNGSPRÜFER

BENNING



Anwendung

Zur Anwendung in allen Installationsbereichen und Bereichen der erneuerbaren Energien. CAT IV 690 V, CAT III 1000 V. Geprüft und zugelassen nach DIN EN 61243-3(VDE 0682-401);2015.

- Spannungsbereich DC min./max.: 12-1000 V/DC

Ausführung

- Mit LED-Anzeige und Tauchspule
- Keine Batterien notwendig
- Hohe Spannungsanzeige

- Drehfeldprüfung: Ja

Technische Daten

- Anzeige: LED/Tauchspule
- Spannungsbereich AC min./max.: 12-1000 V/AC

- Phasenprüfung: Ja

- Polaritätsprüfung: Ja

- Vibrationskontrollsystem: Ja

- Messstellenbeleuchtung: Nein

- Länge x Breite x Höhe: 330 x 85 x 55 mm

- Schutzart IP: IP 65

- Gewicht: 0,350 kg

- Überspannungsschutzkategorie: CAT IV/600 V | CAT III/1000 V



Typ	1062389 ... €	Kunden-material-nummer	Spannungsbereich AC min./max.	Spannungsbereich DC min./max.
DUSPOL analog	- 201	3682420	12-1000 V/AC	12-1000 V/DC

SPANNUNGSPRÜF-SCHRAUBENDREHER MIT SCHWARZEM GRIFF für 150-250 V



Anwendung

Prüfmittel zum Feststellen von Wechselspannungen nach DIN VDE 0680-6

Ausführung

- Klinge aus Vanadium-Spezial-Stahl
- Griff aus Celluloseacetat
- schwarzer Griff
- Glimm-Röhre (nicht wechselbar)

- Ansteck-Clip

Vorteil

- sofort griffbereit durch Ansteck-Clip

Technische Daten

- Klingenlänge: 70 mm
- Länge: 165 mm
- Werkstoff Griff: 1-Komponenten-Kunststoff

Kunden-material-nummer	1001610 ...
€	
	- 834

3682439

VIELFACH-MESSGERÄT MM 7-1 TRUE RMS Digital-Multimeter/Industrie



Anwendung

Zur Anwendung in Installationsbereichen/Industrie.

Ausführung

- Bargraphanzeige
- automatische Spannungserkennung (AutoV)
- LoZ-Spannungsmessung mit niedriger Eingangsimpedanz

Lieferung

Gummischutzhäuse, Messleitungen, Drahttemperaturfühler mit Adapter, Tasche

Technische Daten

- Anzeigenumfang: 6000 digits
- Messgenauigkeit: +/- 0,08 %
- Prüfspannung min./max. (Gleichspannung): 10 µV / DC-1000 V/DC
- Prüfspannung min./max. (Wechselspannung): 10 µV / AC-1000 V/AC
- Messbereich Wechselstrom min./max.: 10 µA-10 A
- Messbereich Wechselstrom min.: 10 µA
- Messbereich Wechselstrom max.: 10 A
- Messbereich Gleichstrom min./max.: 10 µA-10 A
- Durchgangsprüfung: Ja
- Diodenprüfung: Ja
- Messbereich elektrischer Widerstand min./max.: 0,1 Ohm-40 MΩ
- Frequenz min./max.: 0,00001 / 100 kHz
- Messbereich Temperatur min./max.: -40 bis 400 °C
- Voltsensor: Ja
- Speicherfunktion: HOLD, MAX/MIN
- Messverfahren: TRUE RMS
- Überspannungsschutzkategorie: CAT IV/600 V | CAT III/1000 V
- Länge x Breite x Höhe: 190 x 94 x 48 mm



Kunden-material-nummer	1062395 ...	Typ
€		
	- 104	3682471

ELEKTRONIK-SEITENSCHNEIDER



runder Kopf, mit Facette



Anwendung

Für feine Schneidarbeiten in der Elektronik und Feinmechanik.

Ausführung

- Kugellager-Chromstahl
- Schneiden zusätzlich induktiv gehärtet
- stabiles, durchgestecktes und spelfreies Gelenk
- reibungsarme Doppelfeder für ein sanftes und gleichmäßiges Öffnen

Vorteil

- Oberfläche spiegelpoliert mit feinem Ölfilm für Rostschutz, keine Störungen im Schaltkreis durch abblätternde Chromteile

- sicheres, ergonomisches und ermüdfreies Arbeiten durch 2-K-Griffe

Technische Daten

- Länge: 115 mm
- Schnittleistung Drahtdurchmesser max. bei Draht weich: 1,2 mm
- Ausführung Kopf: Rund | Mit kleiner Facette
- Oberfläche: Blank
- Werkstoff Griff: 2-Komponenten-Kunststoff

Kunden-material-nummer	1063271 ...
€	
	- 100

3690202



HAND-AUSPRESSPISTOLEN

Anwendung

Für 310 ml Kartuschen.

Ausführung

- Robuste Schubstangenausführung mit offenem Rohr

Hinweis

Druckluftbetriebene Auspresspistolen auf Anfrage.

Technische Daten

- Farbe: Schwarz



1069890 ...	Kunden-material-nummer
- 102	3582000

ELEKTRODENHALTER EN 60974-11

Anwendung

Zum Halten von Schweißelektroden

Ausführung

- Den Unfallverhütungsvorschriften entsprechend
- Vollisoliert
- Schlag- und stoßfest

- Hochhitzebeständig

- Unterteil / Klemmhebel Kupfer-Legierung
- Isolierschalen aus GFK

Technische Daten

- Stromstärke max.: 200 A
- Schweißbare Elektroden: 2,0 - 4,0 mm



1070676 ...	Kunden-material-nummer
- 101	3679845

ERSATZ-ISOLIERSCHALEN

Anwendung

Für Elektrodenhalter Art. Nr. 70676.

Ausführung

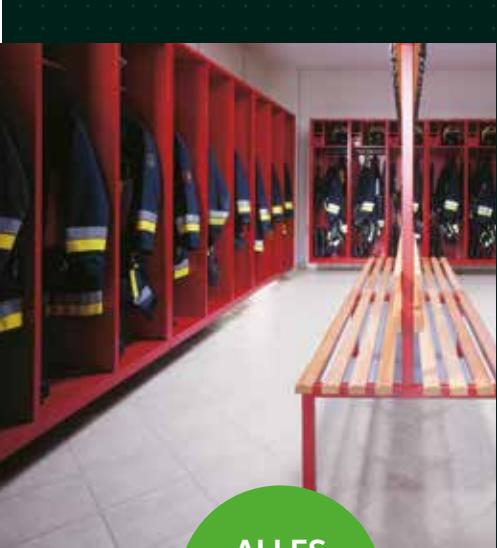
- Paarweise

Technische Daten

- Stromstärke max.: 200 A
- Schweißbare Elektroden: 2,0 - 4,0 mm



1070678 ...	Kunden-material-nummer
- 101	3679870



**ALLES
AUS EINER
HAND**

BETRIEBS-EINRICHTUNG - INDIVIDUELL FÜR IHR UNTERNEHMEN!

Komplettanbieter zur Einrichtung von: Sozialräumen | Lager | Werkstätten | Produktionsarbeitsplätzen | Gefahrstofflagerung und vieles mehr.

Sie haben einen Bedarf – die Spezialisten von Hommel Hercules liefern Ihnen Lösungen, die passend für Ihren Betrieb und an Ihre Arbeitsabläufe angepasst sind.



FACHBERATUNG ► PLANUNG ► ANGEBOT ► LIEFERUNG ► MONTAGE

SCHWEISSEN-HANDSCHUTZSCHILD

Anwendung

Für Schutz- und Vorsatzgläser 90 x 110 mm.

Ausführung

Handsichtschild aus Glasfaser, gekröpfte Ausführung mit geschraubtem Griff. Leichte und stabile Ausführung. Geprüft nach EN 175.

Hinweis

Lieferung erfolgt ohne Gläser.

Technische Daten

- Kategorie: II
- EN-Norm: 175
- Werkstoff: Glasfaser



SCHWEISSEN-KOPFSCHIRM

Anwendung

Für Schutz- und Vorsatzgläser 90 x 110 mm.

Ausführung

Kopfschirm aus schwarzem ABS Kunststoff. Mit stufenlos verstellbarem Kopfband. Hitzebeständig bis ca. 100 °C. Einfacher Glaswechsel von innen. Geprüft nach EN 175.

Hinweis

Lieferung erfolgt ohne Gläser.

Technische Daten

- Kategorie: II
- EN-Norm: 175
- Werkstoff: Acrylnitril-Butadien-Styrol/Kunststoff



PELIKAN-SCHEREN D 218, RECHTSSCHNIEDEND

Schneide und Griff aus einem Stück geschmiedet

Erdi



Anwendung

Für lange, gerade durchlaufende Schnitte.

Ausführung

- Schneide und Griff aus einem Stück geschmiedet
- Edelstahl-Schneide induktiv gehärtet
- auch einsetzbar bei Kupfer, Zink und bedingt bei V2A-Edelstahlblechen

Technische Daten

- Griffe lackiert
- maximal schneidbare Blechstärke 1 mm (600 N/mm²)
- Länge: 350 mm
- Schnittrichtung: Rechtsschneidend
- Oberfläche Griff: Lackiert



LOCH-SCHEREN D 207, RECHTSSCHNEIDEND

Schneide und Griff aus einem Stück geschmiedet

Erdi



Anwendung

Für kurze, gerade und Figurenschnitte.

Ausführung

- Schneide und Griff aus einem Stück geschmiedet
- Edelstahl-Schneide induktiv gehärtet
- auch einsetzbar bei Kupfer, Zink und bedingt bei V2A-Edelstahlblechen

Technische Daten

- Griffe lackiert
- maximal schneidbare Blechstärke 1 mm (600 N/mm²)
- Länge: 275 mm
- Schnittrichtung: Rechtsschneidend
- Oberfläche Griff: Lackiert



Werkstoff	Edelstahl	Kunden-material-nummer
	1073096 ... €	
	-	102 3630544



WERKZEUGKASTEN aus Stahlblech

ATORN

Anwendung

Zum sicheren Transport ihrer Werkzeuge

Ausführung

- sehr stabile Ausführung
- umlegbarer Rohrtragegriff
- Deckel mit übergreifenden Kanten und durchgehendem Scharnierband, verschließbar mit einem Vorhangeschloss (nicht im Lieferumfang enthalten)

- Hammerschlag, blau

Technische Daten

- Mit Griff: Ja
- Schlosstyp: Optional mit Vorhangeschloss
- Werkstoff: Stahlblech
- Farbe: Blau



Ausführung	1086406 ... €	Kunden- material- nummer	Breite x Höhe x Tiefe
5-teilig	- 103	3689026	530 x 200 x 200 mm

ALLES AUF GRÜN!

**DER VOLLSORTIMENTER FÜR
PROFESSIONELLES C-TEILE-MANAGEMENT**

**Wir bei Hommel Hercules geben im
C-Teile-Management alles für Sie!**

Profitieren Sie von Verlässlichkeit rund um die Uhr, 365 Tage im Jahr, wo auch immer Ihr Bedarf entsteht. Als Vollsortiment mit digitalen Services und kundenspezifischer Beratung optimieren wir Ihre Bestellprozesse und sorgen für maximale Effizienz, Zuverlässigkeit und Sicherheit.

WAS SIE AUCH BRAUCHEN – ES IST BEREITS DA!

ANSPRECHPARTNER



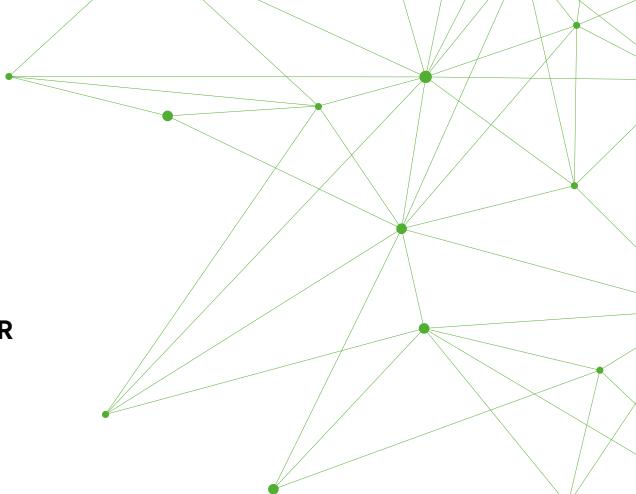
IHR VERKÄUFER UND ANSPRECHPARTNER

MATTHIAS MÖLDNER

Region Süd-West

+49 171 8673 166

Matthias.Moeldner@hommel-hercules.com



**IHR KONTAKT IM INNENDIENST |
CUSTOMER SERVICE**

PHILIPP KEIDEL
Vertrieb Innendienst
+49 6204 739 1180
Philipp.Keidel@hommel-hercules.com



SVEN KOOB

Regionalverkaufsleiter Süd-West

+49 171 8673 123

Sven.Koob@hommel-hercules.com

BESTELLADRESSE: customerservice@hommel-hercules.com

Allgemeine Hommel Hercules Service Hotline: **+49 6204 739-0**

VIERNHEIM

Heidelberger Straße 52 | 68519 Viernheim | Tel. 06204 739-0 | E-Mail: info@hommel-hercules.com

CHEMNITZ

Röhrsdorfer Allee 14 | 09247 Chemnitz | Tel. 03722 5993-250 | E-Mail: chemnitz@hommel-hercules.com

KÖLN

Mathias-Brüggen-Str. 162 | 50829 Köln (Ossendorf) | Tel. 0221 59769-220 | E-Mail: koeln@hommel-hercules.com

ÖSTERREICH

Hommel Hercules AT / Hommel + Seitz Ges.m.b.H.
Eduard-Kittenberger-Gasse 56, Obj. 8 A-1230 Wien | E-Mail: office@hommel-hercules.at | www.hommel-hercules.at

POLEN

HOMMEL HERCULES PL Sp. z.o.o.
ul. Działkowa 8 | 41-506 Chorzów | E-Mail: biuro@hhw.pl | www.hhw.pl

TSCHECHIEN/SLOWAKEI

HOMMEL HERCULES WERKZEUGHANDEL CZ/SK S.R.O.
Novodvorská 803/82 | 142 00 Praha 4 | E-Mail: hommel@hhw.cz | www.hhw.cz

Ab einem Auftragswert von € 150,- netto liefern wir innerhalb der Bundesrepublik Deutschland frei Haus, einschließlich Verpackung.
Für Kleinstbestellungen unter € 150,- netto erheben wir eine Bearbeitungsgebühr in Höhe von € 8,90. Für alle Bestellungen gelten ausschließlich unsere allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Druckfehler und Irrtum vorbehalten! Verkauf, solange Vorrat reicht.

ALLES AUF GRÜN

